

Krajský úřad Kraje Vysočina
Odd. regionálního rozvoje
p. Luděk Hrůza
Žižkova 57
587 13 JIHLAVA

Došlo dne: 22-01-2014	Počet listů 2
Č.j.: RWI 4436/2014	Počet příloh 0

20.1.2014

Žádost o povolení změny nákupu technologie
žádost o dotaci č. FV00621.0096

Žadatel: Zdeněk Holoubek, Blížkov 31
IČ: 65754671

Žadatel obdržel z FV – Rozvoj podnikatelů 2013 dotaci na nákup **Hydraulických děrovacích nůžek**, technologie určené převážně k vystříhování pomocí střížných nástrojů. Zařízení nahradí strojové vrtání otvorů, nahradí ho děrováním, které bude přesnější.

V průběhu doby došlo ke změně technologie výroby žadatele, která potřebuje více vyhovět potřebám zákazníků, kteří vyžadují i děrování materiálů ve více tvarech, např. elipsy, kosočtverce, a další složitější tvary.

Děrovací nůžky zvládají vytvořit tvary, ke kterým jsou zapotřebí střížné nástroje, které dokážou udělat vždy pouze jediný tvar. Otvor může mít max. 38 mm.

Střížné nástroje jsou finančně náročné, jsou dražší než vlastní zařízení (nůžky). Materiál (plech) lze použít v rozmezí tloušťky do 30 mm. Na každý jeden milimetr plechu je třeba použít jiný střížník. K výměně střížného nástroje je třeba min. čtvrt hodiny. Pokud obsluha zvolí špatný střížný nástroj, je nebezpečí, že se nástroj nevratně poškodí a nejde již použít.

Protože se při výrobě používají plechy více průměrů, stráví obsluha stroje někdy i značnou dobu výměnou střížných nástrojů.

CNC pálicí stroj VANAD PROXIMA je moderní, vysoce výkonné zařízení široce používané v termickém dělení materiálu. Stroj je určen pro nasazení technologie kyslíkového řezání a plazmové technologie řezání. Při obojím vyniká svou vysokou dynamikou. To vše pro maximální přesnost a vysokou účinnost. Zařízení slouží rovněž pro navrtávání, značení a popisování kovových materiálů.

Pálicí zařízení dokáže vyřezat jakýkoli tvar, který musí být předem namodelován počítačem, který je součástí pálicího stroje. Otvor může mít od milimetrových až do 2,5 až 6 m.

Výrobce tak dokáže vyhovět všem potřebám zákazníka bez toho, že by musel zakupovat další a další součásti ke stroji.

Ve výrobě lze použít materiál až do 160 mm bez výměny jakékoliv části pálicího zařízení.

Pro srovnání např. při použití děrovacího zařízení lze do plechu o síle 5 mm vystříhnout otvor o průměru 5mm a výše. Při použití pálicího stroje lze do plechu stejné síly vypálit otvor 2mm a výše.

Cenově jsou obě zařízení srovnatelné, pálicí stroj však představuje modernější technologii, má levnější provoz, výrobky mají kvalitnější povrch, i otvory jsou přesnější, díky počítačové přípravě.

Náklady na zakoupení pálicího stroje jsou konečné, zatímco k děrovacím nůžkám je nutno zakupovat střížné nástroje. Ty mají životnost pouze 1000 stříhů.

Pro žadatele pálicího zařízení představuje i výhodu v konkurenčním prostředí kvalitou výroby. Žadateli je známo, že v mikroregionu nikdo takovýho zařízení nevlastní, resp. ho nepoužívá k výrobě.

Z tohoto důvodu žadatel žádá o povolení zakoupit místo schváleného technologického zařízení, hydraulických děrovacích nůžek, jiné, CNC pálicí stroj, které svým účelem splní technické požadavky z žádosti o dotaci, je však modernější, kvalitativně na vyšší úrovni a představuje více variant využití.



H&H

Zdeněk Holoubek
Blížkov 31
594 42 Měřín
IČO: 657 54 671
DIČ: CZ7512014818

Zdeněk Holoubek