

**Skanska Asphalt s.r.o.**

Skanska Asphalt s.r.o.  
Pavelkova 6/1133  
772 11 Olomouc

---

**Obalovna  
Jihlava**

**Velké Meziříčí**



U Výstaviště 3, 170 00 Praha 7  
Oznámený subjekt 1517

## OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certifikát

č. 1517 – CPR –110114

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

### Asfaltové směsi

deklarované podle

EN 13108-1 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály - Část 1: asfaltový beton

EN 13108-5 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály – Část 5 : Asfaltový koberec  
mastixový

které byly vyrobeny výrobcem:

**OLOMOUCKÁ OBALOVNA HNĚVOTÍN, s.r.o.**

78347 Hněvotín č.p. 431, IČ: 28340710

a byly vyrobeny ve výrobě:

**586 17 Jihlava**

Toto osvědčení prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností v rámci systému 2+ popsané v přílohách ZA norem

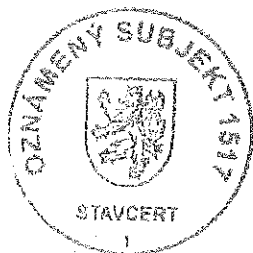
**EN 13108-1:2006, EN13108-5:2006/AC:2008-01**

a že

**systém řízení výroby splňuje všechny výše uvedené požadavky**

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 30.4.2013 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti, dokud se nemění zkušební metody a nebo požadavky na systém řízení výroby obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných charakteristik a pokud se výrazně nezmění výrobek a nebo výrobní podmínky v místě výroby.

Praha 3.7.2013



  
Ing. Václav Gorgol, CSc.  
ředitel

Zkušební laboratoř s odbornou způsobilostí č. 168 Modřec - Polička,  
detašované pracoviště Jihlava

Počet stran : 1  
Strana : 1  
Formulář: L-02

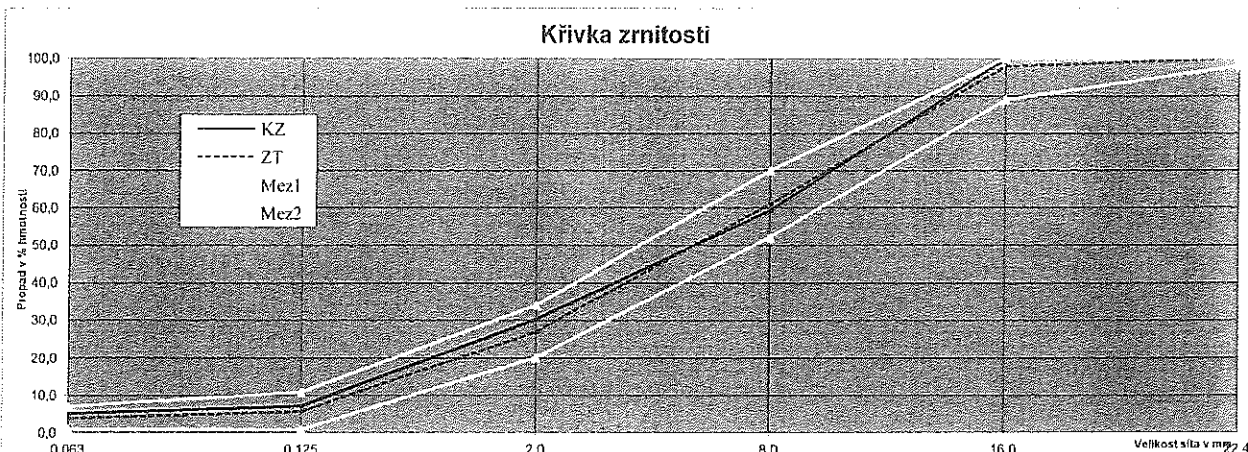
## PROTOKOL č. 061J/14 KONTROLNÍ ZKOUŠKY ASFALTOVÉ SMĚSI

|                               |  |                          |
|-------------------------------|--|--------------------------|
| Zákazník : Skanska            | Druh směsi : ACL 16 S CRmB                 | Datum odběru: 11.06.14   |
| Obalovna : Jihlava            | Odebral: dle ČSN EN 12697-27 (11) Pešáková | Čas odběru: 8:10         |
| Název stavby : Velké Meziříčí | Číslo zkoušky typu: ZT OLOH/19J/14         | Datum příjmu: 11.6.2014  |
| Místo odběru: Obalovna 0      | Stavební objekt: 0                         | Datum zkoušky: 11.6.2014 |

Teplota směsi 176 °C

### KŘIVKA ZRNITOSTI

| Síto         | mm    | 22,4  | 16,0  | 8,0  | 2,0  | 0,125 | 0,063 |
|--------------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|
| Propad – KZ  | %     | 100,0 | 100,0 | 59,3 | 30,3 | 7,1   | 5,0   |
| Propad – ZT  | %     | 100,0 | 98,0  | 61,0 | 27,0 | 5,7   | 3,9   |
| Rozdíl KZ-PZ | (+/-) | 0,0   | 2,0   | -1,7 | 3,3  | 1,4   | 1,1   |



| OBSAH POJIVA<br>v % hmot. směsi | Předepsaný (+0,6%) | Stanovený |
|---------------------------------|--------------------|-----------|
|                                 | 7,00               | 7,23      |

### FYZIKALNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI :

| Vlastnosti   | Výsledek<br>zkoušky | Specifikace           |                     |
|--|---------------------|-----------------------|---------------------|
|  |                     | Předpis <sup>1)</sup> | Hodn. <sup>2)</sup> |
| Objem.hmot. zhut. asf. směsi $\rho_{bssd}$ (Mg/m <sup>3</sup> )    | dle ČSN EN 12 697-6 | 2,312                 | -                   |
| Max. objemová hmotnost asf. směsi $\rho_{mv}$ (Mg/m <sup>3</sup> ) | dle ČSN EN 12 697-5 | 2,392                 | -                   |
| Mezerovitost $V_m$ (obj. %)  | dle ČSN EN 12 697-8 | 3,4                   | 3,0 - 8,0           |

1) označení výrokové specifikace nebo národní přílohy

2) mez (rozmezí) předepsaných hodnot

Závěr: Zjištěné výsledky jednotlivých zkoušek vyhovují požadavkům TP 148

Prohlášení : Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů v protokolu uvedených.  
Bez písemného souhlasu zkuš. laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý ! 0306

Tisk:  
V Jihlavě: 19.11.2014

Obdržel : zákazník lx

**SKANSKA Skanska Asfalt s.r.o.**  
Zkušební laboratoř Modřec  
Detašované pracoviště Jihlava  
588 01 Jihlava

Ing. Zdeněk Hegr  
vedoucí laboratoře

**Zkušební laboratoř s odbornou způsobilostí č. 168 Modřec - Polička,  
detašované pracoviště Jihlava**

Počet stran : 1  
Strana : 1  
Formulář: L- 02

## PROTOKOL č. 063J/14 KONTROLNÍ ZKOUŠKY ASFALTOVÉ SMĚSI

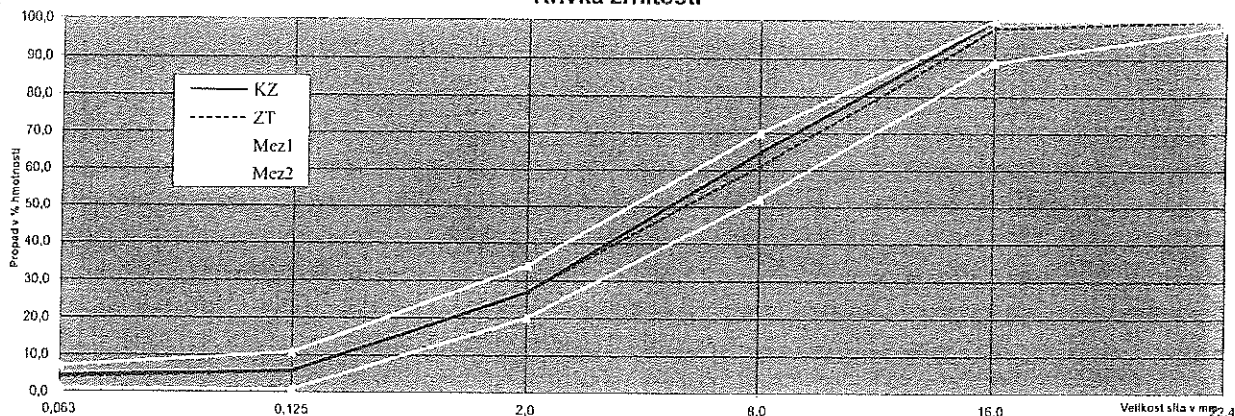
|                                |   |                          |
|--------------------------------|---|--------------------------|
| Zákazník : SKANSKA             | Druh směsi : ACL 16 S CRmB                  | Datum odběru: 12.06.14   |
| Obalovna : Jihlava             | Odebrat: dle ČSN EN 12697-27 (4.1) Pešáková | Čas odběru 9:40          |
| Název stavby : Velké Meziříčí  | Číslo zkoušky typu: ZT OLOH/19J/14          | Datum příjmu: 12.6.2014  |
| Místo odběru: Obalovna 3E71474 | Stavební objekt: 0                          | Datum zkoušky: 12.6.2014 |

Teplota směsi   °C

### KŘIVKA ZRNITOSTI

| Síto         | mm   | 22,4  | 16,0  | 8,0  | 2,0  | 0,125 | 0,063 |
|--------------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|
| Propad – KZ  | %    | 100,0 | 100,0 | 64,7 | 26,8 | 5,8   | 4,4   |
| Propad – ZT  | %    | 100,0 | 98,0  | 61,0 | 27,0 | 5,7   | 3,9   |
| Rozdíl KZ-PZ | (+-) | 0,0   | 2,0   | 3,7  | -0,2 | 0,1   | 0,5   |

Křivka zrnitosti



| OBSAH POJIVA<br>v % hmot. směsi | Předepsaný ( +0,6%)<br>7,00 | Stanovený<br>7,30 |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------|
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------|

| FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI :                                  |  |                     |                       |                     |
|--|--|---------------------|-----------------------|---------------------|
| Vlastnosti   |  | Výsledek<br>zkoušky | Specifikace           |                     |
|  |  |                     | Předpis <sup>1)</sup> | Hodn. <sup>2)</sup> |
| Objem.hmot. zhut. asf. směsi $\rho_{bssd}$ (Mg/m <sup>3</sup> )    |  | dle ČSN EN 12 697-6 | 2,298                 | -                   |
| Max. objemová hmotnost asf. směsi $\rho_{mv}$ (Mg/m <sup>3</sup> ) |  | dle ČSN EN 12 697-5 | 2,400                 | -                   |
| Mezerovitost $V_m$ (obj. %)  |  | dle ČSN EN 12 697-8 | 4,2                   | 3,0 - 8,0           |

1) označení výrobkové specifikace nebo národní přílohy

2) meze (rozmezí) předepsaných hodnot

Závěr: Zjištěné výsledky jednotlivých zkoušek vyhovují požadavkům TP 148

Prohlášení : Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů v protokolu uvedených.  
Bez písemného souhlasu zkuš. laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý !

Tisk:  
V Jihlavě: 19.11.2014

Obdrží : zákazník 1x

**SKANSKA Skanska Asphalt s.r.o.**  
Zkušební laboratoř Modřec  
Detašované pracoviště Jihlava  
586 01 Jihlava

Ing. Zdeněk Hegr  
vedoucí laboratoře

Zkušební laboratoř s odbornou způsobilostí č. 168 Modřec - Polička,  
detšované pracoviště Jihlava

Počet stran : 1  
Strana : 1  
Formulář: L- 02

## PROTOKOL č. 120J/14 KONTROLNÍ ZKOUŠKY ASFALTOVÉ SMĚSI

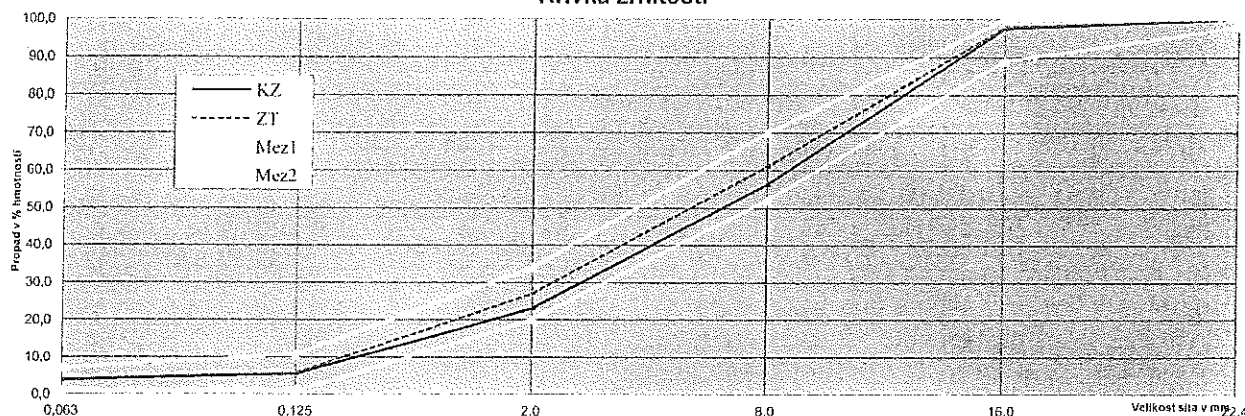
|                                |  |                         |
|--------------------------------|--|-------------------------|
| Zákazník : Skanska             | Druh směsi : ACL 16 S CRmB                 | Datum odběru: 09.08.14  |
| Obalovna : Jihlava             | Odebral: dle ČSN EN12697-27 (4.1) Pešáková | Čas odběru: 8:30        |
| Název stavby : Velké Meziříčí  | Číslo zkoušky typu: ZT OLOH/19J/14         | Datum příjmu: 9.8.2014  |
| Místo odběru: Obalovna 3E71474 | Stavební objekt: -                         | Datum zkoušky: 9.8.2014 |

Teplota směsi 179 °C

### KŘIVKA ZRNITOSTI

| Síto         | mm   | 22,4  | 16,0 | 8,0  | 2,0  | 0,125 | 0,063 |
|--------------|------|-------|------|------|------|-------|-------|
| Propad – KZ  | %    | 100,0 | 97,6 | 56,2 | 23,0 | 5,5   | 3,8   |
| Propad – ZT  | %    | 100,0 | 98,0 | 61,0 | 27,0 | 5,7   | 3,9   |
| Rozdíl KZ-PZ | (+-) | 0,0   | -0,4 | -4,8 | -4,0 | -0,2  | -0,1  |

Křivka zrnitosti



| OBSAH POJIVA<br>v % hmot. směsi                                    | Předepsaný (+0,6%)<br>7,00   | Stanovený<br>7,35  |
|--|------------------------------|--|
| <b>FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI :</b>                           |                              |  |
| Vlastnosti   | Výsledek<br>zkoušky          | Specifikace<br>Předpis <sup>1)</sup> Hodn. <sup>2)</sup> |
| Objem.hmot. zhut. asf. směsi $\rho_{bssd}$ (Mg/m <sup>3</sup> )    | dle ČSN EN 12 697-6<br>2,331 | TP 148<br>3,0 - 8,0                                      |
| Max. objemová hmotnost asf. směsi $\rho_{mv}$ (Mg/m <sup>3</sup> ) | dle ČSN EN 12 697-5<br>2,416 |  |
| Mezerovitost Vm (obj. %)   | dle ČSN EN 12 697-8<br>3,5   |  |

1) označení výrobní specifikace nebo národní přílohy

2) meze (rozmezí) předepsaných hodnot

Závěr: Zjištěné výsledky jednotlivých zkoušek vyhovují požadavkům TP 148

Prohlášení : Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů v protokolu uvedených.  
Bez písemného souhlasu zkuš. laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý !

Tisk:

V Jihlavě: 18.11.2014

Obdrží : zákazník 1x

SKANSKA Ing. Zdeněk Ujez  
vedoucí laboratoře  
0305 572 01 6000

Zkušební laboratoř s odbornou způsobilostí č. 168 Modřec - Polička,  
defašované pracoviště Jihlava

Počet stran : 1  
Strana : 1  
Formulář: L- 02

## PROTOKOL č. 121J/14 KONTROLNÍ ZKOUŠKY ASFALTOVÉ SMĚSI

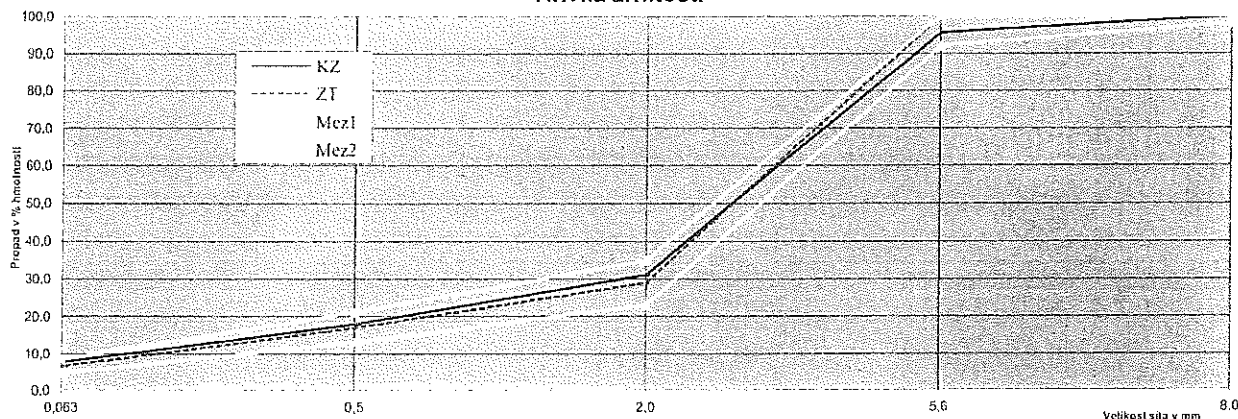
|                                |   |                          |
|--------------------------------|---|--------------------------|
| Zákazník : Skanska             | Druh směsi : BBTM 5A                        | Datum odběru: 10.08.14   |
| Obalovna : Jihlava             | Odebral:dle ČSN EN12697-27 (4.1.1) Pešáková | Čas odběru 7:50          |
| Název stavby : Velké Meziříčí  | Číslo zkoušky typu: ZT OLOH/20J/14          | Datum příjmu: 10.8.2014  |
| Místo odběru: Obalovna 2E01807 | Stavební objekt: -                          | Datum zkoušky: 10.8.2014 |

Teplota směsi 180 °C

### KŘIVKA ZRNITOSTI

| Síto         | mm   | 8,0   | 5,6   | 2,0  | 0,5  | 0,063 |
|--------------|------|-------|-------|------|------|-------|
| Propad – KZ  | %    | 100,0 | 95,5  | 31,1 | 17,9 | 7,6   |
| Propad – ZT  | %    | 100,0 | 100,0 | 29,0 | 17,0 | 6,5   |
| Rozdíl KZ-PZ | (+-) | 0,0   | -4,5  | 2,1  | 0,9  | 1,1   |

Křivka zrnitosti



| OBSAH POJIVA<br>v % hmot. směsi | Předepsaný ( ±0,5%)<br>8,00 | Stanovený<br>8,03 |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------|
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------|

### FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI :

| Vlastnosti   | Výsledek<br>zkoušky | Specifikace           |                     |
|--|---------------------|-----------------------|---------------------|
|  |                     | Předpis <sup>1)</sup> | Hodn. <sup>2)</sup> |
| Objem.hmot. zhut. asf. směsi $\rho_{bssd}$ (Mg/m <sup>3</sup> ) dle ČSN EN 12 697-6    | 2,194               |                       | -                   |
| Max. objemová hmotnost asf. směsi $\rho_{mv}$ (Mg/m <sup>3</sup> ) dle ČSN EN 12 697-5 | 2,380               | ČSN EN 13108-1        | -                   |
| Mezerovitost $V_m$ (obj. %) dle ČSN EN 12 697-8  | 7,8                 |                       | 6,0 - 11,0          |

1) označení výrobkové specifikace nebo národní přílohy 2) meze (rozmezí) předepsaných hodnot

Závěr: Zjištěné výsledky jednotlivých zkoušek vyhovují požadavkům TP 148

Prohlášení : Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů v protokolu uvedených.  
Bez písemného souhlasu zkuš. laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý !

Tisk:  
V Jihlavě: 18.11.2014

Obdrží : zákazník lx

SKANSKA Skanska Asfalt s.r.o.  
Ing. Zdeněk Hejbl  
vedoucí laboratoře

**Zkušební laboratoř s odbornou způsobilostí č. 168 Modřec - Polička,  
detašované pracoviště Jihlava**

Počet stran : 1  
Strana : 1  
Formulář: L-02

## PROTOKOL č. 123J/14 KONTROLNÍ ZKOUŠKY ASFALTOVÉ SMĚSI

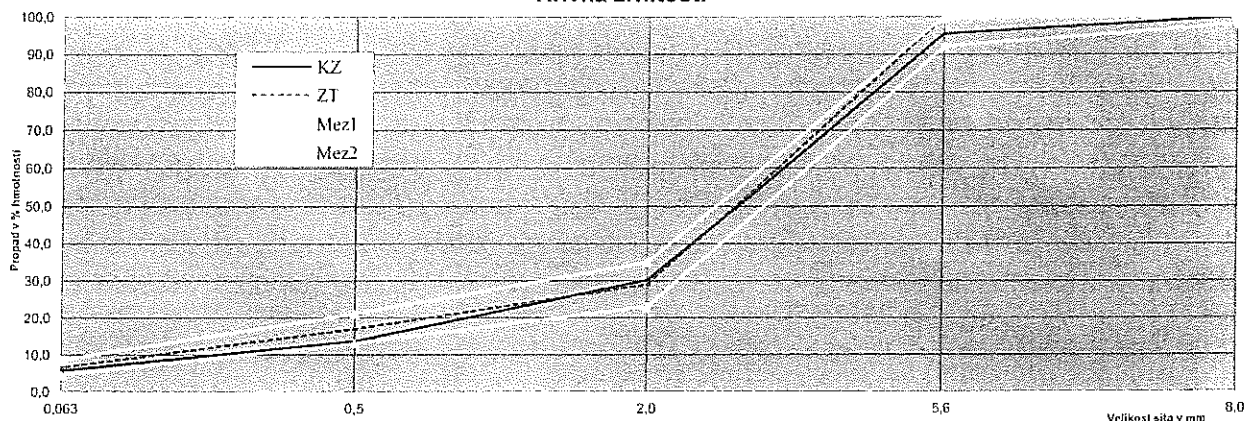
|                               |  |                          |
|-------------------------------|--|--------------------------|
| Zákazník : Skanska            | Druh směsi : <b>BBTM 5A</b>                  | Datum odběru: 10.08.14   |
| Obalovna : Jihlava            | Odebral(dle ČSN EN 12697-27 (4.1.)) Pešáková | Čas odběru: 12:30        |
| Název stavby : Velké Meziříčí | Číslo zkoušky typu: <b>ZT OLOH/20J/14</b>    | Datum příjmu: 10.8.2014  |
| Místo odběru: Obalovna 0      | Stavební objekt: -                           | Datum zkoušky: 13.8.2014 |

Teplota směsi **178 °C**

### KŘIVKA ZRNITOSTI

| Síto         | mm   | 8,0   | 5,6   | 2,0  | 0,5  | 0,063 |
|--------------|------|-------|-------|------|------|-------|
| Propad - KZ  | %    | 100,0 | 95,5  | 30,2 | 13,6 | 5,7   |
| Propad - ZT  | %    | 100,0 | 100,0 | 29,0 | 17,0 | 6,5   |
| Rozdíl KZ-PZ | (+-) | 0,0   | -4,5  | 1,2  | -3,4 | -0,8  |

Křivka zrnitosti



|  |                                    |                          |
|--|------------------------------------|--------------------------|
| <b>OBSAH POJIVA</b><br>v % hmot. směsi | Předepsaný ( ±0,5%)<br><b>8,00</b> | Stanovený<br><b>8,18</b> |
|--|------------------------------------|--------------------------|

### FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI :

| Vlastnosti   | Výsledek zkoušky                    | Specifikace           |                     |
|--|-------------------------------------|-----------------------|---------------------|
|  |                                     | Předpis <sup>1)</sup> | Hodn. <sup>2)</sup> |
| Objem.hmot. zhut. asf. směsi $\rho_{bssd}$ (Mg/m <sup>3</sup> )    | dle ČSN EN 12 697-6<br><b>2,178</b> | ČSN EN 13108-1        | -                   |
| Max. objemová hmotnost asf. směsi $\rho_{mv}$ (Mg/m <sup>3</sup> ) | dle ČSN EN 12 697-5<br><b>2,432</b> |                       | -                   |
| Mezerovitost $V_m$ (obj. %)  | dle ČSN EN 12 697-8<br><b>10,4</b>  |                       | <b>6,0 - 11,0</b>   |

1) označení výrobkové specifikace nebo národní přílohy

2) meze (rozmezí) předepsaných hodnot

**Závěr:** Zjištěné výsledky jednotlivých zkoušek vyhovují požadavkům TP 148

**Prohlášení :** Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů v protokolu uvedených.  
Bez písemného souhlasu zkuš. laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý !

Tisk:

V Jihlavě: 18.11.2014

Obdrží : zákazník 1x

Ing. Zdeněk Heřt  
vedoucí laboratoře  
SKANSKA ASPHALT s.r.o.  
Zkušební laboratoř s odbornou způsobilostí  
0395 579 00 140000

Zkušební laboratoř s odbornou způsobilostí č. 168 Modřec - Polička,  
detašované pracoviště Jihlava

Počet stran : 1  
Strana : 1  
Formulář: L- 02

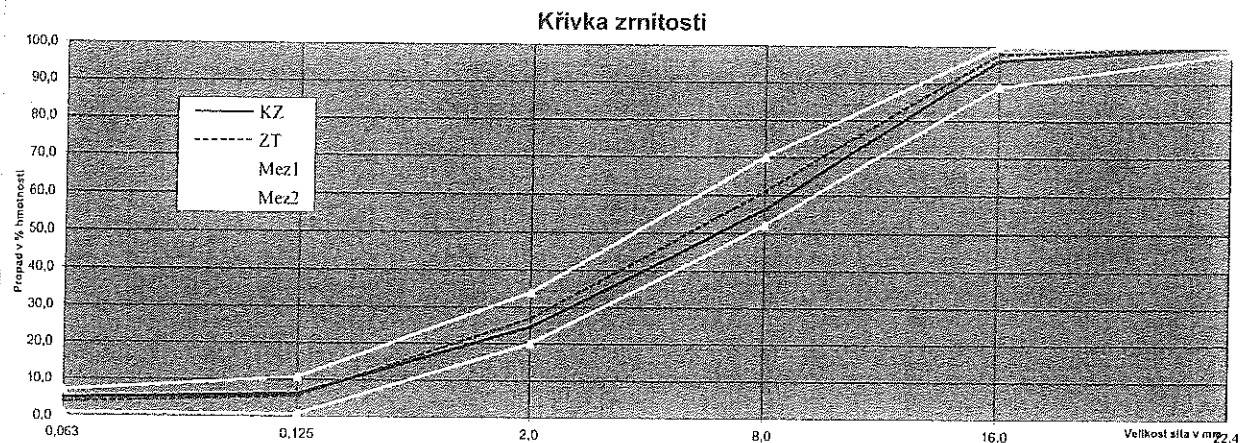
## PROTOKOL č. 224J/14 KONTROLNÍ ZKOUŠKY ASFALTOVÉ SMĚSI

|                                |   |                           |
|--------------------------------|---|---------------------------|
| Zákazník : Skanska             | Druh směsi : ACL 16 S CRmB                  | Datum odběru: 27.10.14    |
| Obalovna : Jihlava             | Odebral: dle ČSN EN 12697-27 (4.1) Pešáková | Čas odběru 8:30           |
| Název stavby : Velké Meziříčí  | Číslo zkoušky typu: ZT OLOH/19J/14          | Datum příjmu: 27.10.2014  |
| Místo odběru: Obalovna IJ05614 | Stavební objekt: 0                          | Datum zkoušky: 27.10.2014 |

Teplota směsi 179 °C

### KŘIVKA ZRNITOSTI

| Síto         | mm   | 22,4  | 16,0 | 8,0  | 2,0  | 0,125 | 0,063 |
|--------------|------|-------|------|------|------|-------|-------|
| Propad – KZ  | %    | 100,0 | 96,2 | 56,3 | 24,6 | 6,2   | 4,9   |
| Propad – ZT  | %    | 100,0 | 98,0 | 61,0 | 27,0 | 5,7   | 3,9   |
| Rozdíl KZ-PZ | (+-) | 0,0   | -1,8 | -4,7 | -2,4 | 0,5   | 1,0   |



|  |                             |                   |
|--|-----------------------------|-------------------|
| <b>OBSAH POJIVA</b><br>v % hmot. směsi | Předepsaný ( ±0,6%)<br>7,00 | Stanovený<br>7,04 |
|--|-----------------------------|-------------------|

| FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI :                                  |  |                     |                       |                     |
|--|--|---------------------|-----------------------|---------------------|
| Vlastnosti   |  | Výsledek zkoušky    | Specifikace           |                     |
|  |  |                     | Předpis <sup>1)</sup> | Hodn. <sup>2)</sup> |
| Objem.hmot. zhut. asf. směsi $\rho_{bssd}$ (Mg/m <sup>3</sup> )    |  | dle ČSN EN 12 697-6 | 2,319                 | -                   |
| Max. objemová hmotnost asf. směsi $\rho_{mv}$ (Mg/m <sup>3</sup> ) |  | dle ČSN EN 12 697-5 | 2,403                 | -                   |
| Mezerovitost $V_m$ (obj. %)  |  | dle ČSN EN 12 697-8 | 3,5                   | 3,0 - 8,0           |

1) označení výrobkové specifikace nebo národní přílohy

2) meze (rozmezí) předepsaných hodnot

Závěr: Zjištěné výsledky jednotlivých zkoušek vyhovují požadavkům TP 148

Prohlášení : Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů v protokolu uvedených.  
Bez písemného souhlasu zkuš. laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý !

Tisk:  
V Jihlavě: 19.11.2014

Obdrží : zákazník 1x

**SKANSKA** Skanska Asfalt s.r.o.  
Zkušební laboratoř Modřec  
Detašované pracoviště Jihlava  
586 01 Jihlava

Ing. Zdeněk Hegr  
vedoucí laboratoře



**Zkušební laboratoř s odbornou způsobilostí č. 168 Modřec - Polička,  
detašované pracoviště Jihlava**

Počet stran : 1  
Strana : 1  
Formulář: L- 02

## PROTOKOL č. 228J/14 KONTROLNÍ ZKOUŠKY ASFALTOVÉ SMĚSI

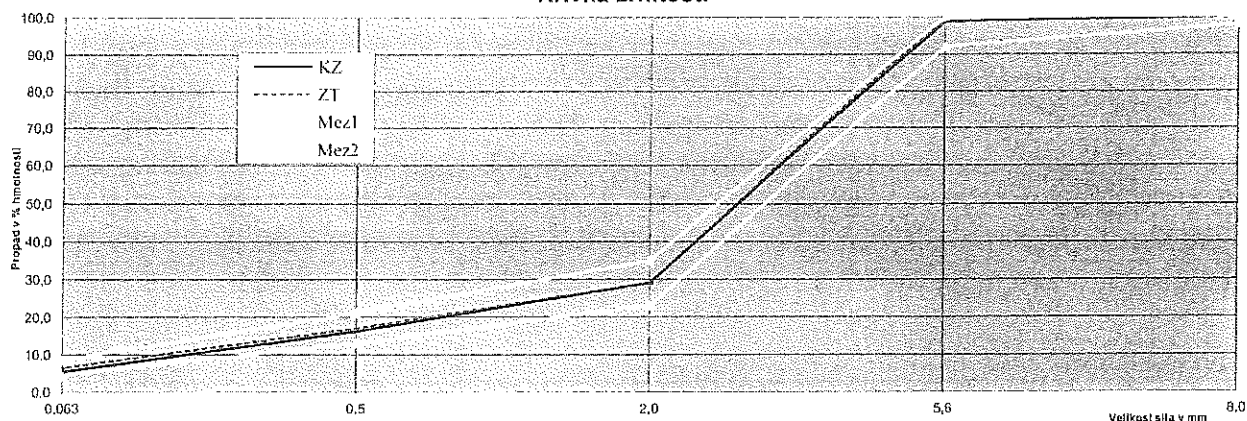
|                                |   |                           |
|--------------------------------|---|---------------------------|
| Zákazník : Skanska             | Druh směsi : BBTM 5A                        | Datum odběru: 28.10.14    |
| Obalovna : Jihlava             | Odebral: dle ČSN EN 12697-27 (4.1) Pešáková | Čas odběru: 7:10          |
| Název stavby : Velké Meziříčí  | Číslo zkoušky typu: ZT OLOH/20J/14          | Datum příjmu: 28.10.2014  |
| Místo odběru: Obalovna 3U16906 | Stavební objekt: -                          | Datum zkoušky: 28.10.2014 |

Teplota směsi 180 °C

### KŘIVKA ZRNITOSTI

| Síto         | mm   | 8,0   | 5,6   | 2,0  | 0,5  | 0,063 |
|--------------|------|-------|-------|------|------|-------|
| Propad – KZ  | %    | 100,0 | 98,9  | 29,1 | 16,2 | 5,5   |
| Propad – ZT  | %    | 100,0 | 100,0 | 29,0 | 17,0 | 6,5   |
| Rozdíl KZ-PZ | (+-) | 0,0   | -1,1  | 0,1  | -0,8 | -1,0  |

Křivka zrnitosti



|                                 |                                    |                          |
|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| OBSAH POJIVA<br>v % hmot. směsi | Předepsaný ( ±0,5%)<br><b>8,00</b> | Stanovený<br><b>7,78</b> |
|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------|

### FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI :

| Vlastnosti   | Výsledek<br>zkoušky                 | Specifikace           |                     |
|--|-------------------------------------|-----------------------|---------------------|
|  |                                     | Předpis <sup>1)</sup> | Hodn. <sup>2)</sup> |
| Objem.hmot. zhut. asf. směsi $\rho_{bssd}$ (Mg/m <sup>3</sup> )    | dle ČSN EN 12 697-6<br><b>2,188</b> | ČSN EN 13108-1        | -                   |
| Max. objemová hmotnost asf. směsi $\rho_{mv}$ (Mg/m <sup>3</sup> ) | dle ČSN EN 12 697-5<br><b>2,401</b> |                       | -                   |
| Mezerovitost $V_m$ (obj. %)  | dle ČSN EN 12 697-8<br><b>8,8</b>   |                       | <b>6,0 - 11,0</b>   |

1) označení výrobkové specifikace nebo národní přílohy

2) meze (rozmezí) předepsaných hodnot

**Závěr:** Zjištěné výsledky jednotlivých zkoušek vyhovují požadavkům TP 148

**Prohlášení :** Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů v protokolu uvedených.  
Bez písemného souhlasu zkuš. laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý !

Tisk:

V Jihlavě: 18.11.2014

Obdrží : zákazník 1x

Ing. Zdeněk Hugiř  
vedoucí laboratoře

**PROTOKOL č. 122M/14**  
**KONTROLNÍ ZKOUŠKY ASFALTOVÝCH VRSTEV**  
**(ZKOUŠKY NA HOTOVÉ ÚPRAVĚ)**

(dle ČSN 73 6121:2008)

Zákazník : Skanska a.s. Závod Čechy Východ  
Obalovna : Jihlava  
Název stavby : Velké Meziříčí

Vyvrátáno dne : 11.9.2014  
Vyvrát dle ČSN EN 12697 - 27 : Hegr, Kazda  
Vývrt vyhodnotil : Hegr  
Protokol vyhotovil : Hegr  
Vývrt průměr : 100 mm

|         | Označení vrstvy | Míra zhuštění mín. / prům. [%] | Tloušťka vrstvy mín / prům (mm) | Projektová tloušťka vrstvy [mm] | Mezerovitost vrstvy (%) | Průměr vývrtů (mm) | Spojení vrstev (kN) <sup>2)</sup> |
|---------|-----------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------|-----------------------------------|
| A       | BBTM - 5A       | 96,0 <sup>1)</sup> / 98,0      | 0,80 h/0,90 h                   | 30                              | 5,0 - 11,0              | 98 - 102           | 6,7                               |
| B       | ACL 16 S CRmB   | 96,0 <sup>1)</sup> / 98,0      | 0,80 h/0,90 h                   | 60                              | 2,5 - 8,0               | 98 - 102           | -                                 |
| Předpis |                 | ČSN 73 6121:2008               |                                 |                                 |                         |                    |                                   |

<sup>1)</sup> maximálně 20 % souboru hodnot v intervalu 96,0 až 97,0 %, zbývajících 80 % výsledků ≥ 97,0 %

**A. Obrusná vrstva BBTM - 5A**

| Vývrt, vrstva  | Staničení (km - pruh) | tloušťka vrstvy (mm) | Objemová hmotnost (kg/m <sup>3</sup> ) |                                   |                                   | Míra zhuštění (%) | Mezerovitost vrstvy (%) | Průměr vývrtů (mm) | Spojení vrstev (kN) <sup>2)</sup> |
|--|-----------------------|----------------------|--|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------|-----------------------------------|
|  |                       |                      | OH <sub>1</sub> <sup>6)</sup>          | OH <sub>2</sub> <sup>5), 6)</sup> | OH <sub>3</sub> <sup>5), 6)</sup> |                   |                         |                    |                                   |
| 1  | km 0,106 PS           | 37                   | 2167                                   | 2178                              | 2432                              | 99,5              | 10,9                    | 99                 | 11,80                             |
| 2  | km 0,718 LS           | 36                   | 2174                                   |                                   |                                   | 99,8              | 10,6                    | 99                 | 7,50                              |
| Průměry jednotlivých hodnot dle požadavků ČSN 73 6121:2008 |                       | 37                   | 2170                                   | 2178                              | 2432                              | 99,6              | 10,8                    | 99                 | 9,65                              |

Vztažené hodnoty z protokolu č.: 123J/14

**B. Ložní vrstva ACL 16 S CRmB**

| Vývrt, vrstva  | Staničení (km - pruh) | tloušťka vrstvy (mm) | Objemová hmotnost (kg/m <sup>3</sup> ) |                                   |                                   | Míra zhuštění (%) | Mezerovitost vrstvy (%) | Průměr vývrtů (mm) |
|--|-----------------------|----------------------|--|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------|
|  |                       |                      | OH <sub>1</sub> <sup>6)</sup>          | OH <sub>2</sub> <sup>5), 6)</sup> | OH <sub>3</sub> <sup>5), 6)</sup> |                   |                         |                    |
| 1  | km 0,106 PS           | 54                   | 2315                                   | 2312                              | 2392                              | 100,1             | 3,2                     | 99                 |
| 2  | km 0,718 LS           | 64                   | 2289                                   | 2331                              | 2416                              | 98,2              | 5,3                     | 99                 |
| Průměry jednotlivých hodnot dle požadavků ČSN 73 6121:2008 |                       | 59                   | 2302                                   | 2322                              | 2404                              | 99,2              | 4,2                     | 99                 |

Vztažené hodnoty z protokolu č.: 061J/14, 120J/14

<sup>5)</sup> Vztažené hodnoty převzaty z kontrolních zkušek ze zkušební laboratoře s odbornou způsobilostí č. 168 Modřec - Polička, det. pracoviště Jihlava

Poznámka: Pro spojení vrstev platí: teplota vývrtů ve vodě 2 hod.  
Spojení vrstev provedeno dle ČSN 73 6160:2008 čl. 7.3.8.

<sup>6)</sup> OH<sub>1</sub> - objemová hmotnost vrstvy, OH<sub>2</sub> - objemová hmotnost zhut. asf. směsi z KZ, OH<sub>3</sub> - maximální objemová hmotnost asf. směsi z KZ.

Závěr : Zjištěné výsledky jednotlivých zkoušek **vyhovují** požadavkům na hodnoty předepsaných kvalitativních parametrů směsi (ČSN 73 6121:2008 a TKP kap 7).

Prohlášení : Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoušených předmětů v protokolu uvedených  
Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý !

V Modřeci : 18.11.2014  
Obdrží : 1 x Zákazník

SKANSKA ASFALT s.r.o.  
Ing. Zdeněk Hegr  
vedoucí laboratoře